

Allmänt informationsformulär som rekommenderas av Finlands Energiindustriförbund

# LITEN PRODUKTIONSUTRUSTNING OCH/ELLER ELLAGRING ANSLUTNING TILL ELEKTRISKA NET (Uppdaterad 14.1.2025)

Blanketten används för att ge **nätföretaget** information för anslutning av produktionsutrustning och/eller ellager med en nominell effekt på upp till 1 000 kW till elnätet. Blanketten kan fyllas i av den utrustningsleverantör och/eller den elentreprenör som ansluter utrustningen. Nätföretaget har rätt att säkerställa att produktionsutrustningen uppfyller de tekniska kraven för anslutning. Blanketten överensstämmer med Finlands Energiindustris nätverksrekommendation **YA 9:23**.

## 1. KONTAKTINFORMATION

Produktionsanläggningsägare	Födelsedatum / Kundnummer / FO-nummer	
E-post	Telefonnummer	
Adress	Postnummer	Postkontor
Anslutningsadress (plats för produktionsanläggning)	Postnummer	Postkontor
Point of use-nummer (finns på onlinetjänstfakturan)		
Kontaktperson (om annan än ägaren av produktionsanläggningen)	E-post	
	Telefonnummer	

## 2. GRUNDLÄGGANDE INFORMATION OM PRODUKTIONSUTRUSTNING

Produktionsform	<input type="checkbox"/> Sol	<input type="checkbox"/> Vind	<input type="checkbox"/> Diesel	<input type="checkbox"/> Vatten	<input type="checkbox"/> Annat, vad?
Tillverkare, kvantitet och modell av nätanslutna enheter (växelriktare/omvandlare)					
Produktionsutrustningens nominella effekt (maximal möjlig effekt för utrustningen) ström överförs till elnätet (10 min <b>P<sub>max</sub></b> i SFS-EN 50549-1 standard)	kVA/kW	Maximal felström för produktionsutrustningen (maximal möjlig ström till elnätet)	A		
		<b>Uppmätt</b> kortslutningsström för anslutningen (huvudcentral etc.)	A		
Hårdvaruanslutning	<input type="checkbox"/> Trefas	<input type="checkbox"/> En-/tvåfas, markeringsfas(er) L1 L2 L3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> En elektrisk lagringsenhet (batteri) är ansluten till användningsplatsen.	Elektrisk lagring/dubbelriktad laddningsenhet				
<input type="checkbox"/> Ett elfordon är anslutet till användningsstället. dubbelriktad laddningsenhet som matas in i distributionsnätet (Vehicle to Grid / V2G)	kapacitet och <b>produktionseffekt</b> (endast för en V2G- laddningsenhet räcker det att ange effekten)				
				_____ kWh	_____ kW

## 3. TEKNISKA DATA FÖR PRODUKTIONSUTRUSTNING

### 3.1. Skydd av produktionsutrustning

Produktionsutrustningen uppfyller kraven i följande tekniska standard/rekommendation, inklusive:  
nätanslutna enheter (växelriktare/omvandlare) skyddsinställningar och fränkopplingstider.

<input type="checkbox"/> Energy Industry Network Recommendation YA 9:23 (december 2023) Baserat på den europeiska småskaliga produktionsstandarden SFS-EN 50549-1:2019+AC:2019+A1:2023
---

Nätoperatören är inte skyldig att ansluta enheter som inte uppfyller kraven i den europeiska småskaliga generationens standardserie EN 50549.

**3.2. Separering av produktionsutrustning**

<input type="checkbox"/>	Jag förklarar att produktionsutrustningen kan isoleras med en separat isolerande switch, till vilken nätverket hållaren har obehindrad åtkomst (t.ex. på husets yttervägg. INTE i ett låst utrymme, om inte särskilt överenskommet)
Plats för fränkopplingsbrytaren (t.ex. på husets yttervägg bredvid huvuddörren)	
<input type="checkbox"/>	Anslutningens eltavlor har varningsskyltar om fara för backfeed och instruktioner för fränkoppling av produktionsutrustning.

**3.3. Centraliserat skydd (endast 50+ kW installationer)**

(gäller produktionsutrustning med en nominell effekt på minst 50 kW, inklusive individuell produktionsutrustning)

<input type="checkbox"/>	Anslutningsskyddet för produktionsutrustningen implementeras med en centraliserad skyddsanordning.	Placering av skyddsanordningen
<input type="checkbox"/>	Jag intygar att mätningen av den centraliserade skyddsanordningen tar hänsyn till all produktionsutrustning bakom anslutningspunkten (om deras sammanlagda effekt är minst 50 kW)	

**3.4. Reaktiv effektkompensation**

<input type="checkbox"/>	Jag intygar att det inte finns någon reaktiv effektkompensation på samma anslutning som produktionsutrustningen.
<input type="checkbox"/>	Det finns reaktiv effektkompensation i samma anslutning som produktionsutrustningen, vars funktion är samordnad med den reaktiva effekt Q(U)-styrningen som implementeras av den produktionsutrustning som nu installeras.

**4. MATNING AV DEN PRODUCERADE ELEKTRICITETEN TILL SÄTTET**

Köpare av el som går in i nätbolagets elnät (företagsnamn)
<input type="checkbox"/> Överföringen av el från användningsstället till elnätet är tekniskt blockerad (ingen elköpare krävs)

**NOTERA!** Det ska finnas en köpare för el som överförs till nätbolagets elnät **innan det ansluts**.**5. INFORMATION AV TILLVERKNINGSUTRUSTNING INSTALLATÖR/LEVERANTÖR** (fylls i av

entreprenören som ansluter produktionsutrustningen till elnätet)

Elentreprenör	TUKES-nummer	
Adress	Postnummer	Postkontor
Kontakta	Telefonnummer	E-post

**Entreprenören kommer att förse kunden med en idrifttagningsbesiktningsrapport för utrustningen.**

Idrifttagningsbesiktningsrapporten ska även på begäran lämnas till nätoperatören.

**6. YTTRELLIGARE INFORMATION**

Mer information
-----------------

**7. SIGNATUR**

Jag intygar att de uppgifter jag har lämnat är korrekta.	
Datum och plats	Signatur och namnförtydligande

Blanketten kan undertecknas av ägaren till produktionsanläggningen eller av denne befullmäktigad, till exempel en elingenjör. Nätföretag kan också begära annan information de behöver om utrustningen och dess anslutning.